

Big today

vol. 365 2025. 5

今月号のトップ面は、常務取締役 元田工場長より記事を頂きました。

今年の1月に誕生した第2次ドナルド・トランプ政権も早、5カ月が経ちました。日々、報道されているニュース等では、トランプ政権が発する政策に全世界が驚かされ、混乱にまきこまれている状況が続いています。二転三転する関税政策も米中両政府が115%の追加関税を一時停止、引き下げすることで合意したと改めて発表がなされました。これから各国、さまざまな取引が行われ、より良いまとまりにより金融市場の安定、経済への負の連鎖が回避されることを期待したいものです。

2025年度は、『ますます不確実性の高い年』、『政治と経済を見極め評価する年』とわが社におきましても先々を読みながらタイ、中国の工場も含めグループ全体で生産の最適化を進めていかなければなりません。経営環境が大きく変化するなか、適切な対応と努力が必要不可欠です。『仕事の質の向上』、『業務の効率化』に努め、会社の成長へとつなげて行きましょう！

去年は、大京品質保証体制改善活動を半年間行ってきました。コマツ調達本部様、粟津工場品質保証部様、滋賀工場様、多くの方々のご協力いただきましたことに感謝申し上げます。

この活動をとおして新機種のモデルチェンジにあたり、開発段階から品質を作り込める体制づくりに努めてまいりました。『フロントローディング』の際に取り組むこと。『試作』の際に取り組むこと。『量産先行・量産』の際に取り組むこと。開発段階のステップ毎に品質への取り組みを明確にしお客様と協議しながら推進する仕組みといたしました。導き出された方策として新たに『特別品質管理規定』、『生産性検討実施規定』の二つの規定を設け、既存の六つの業務規定の見直しを行い、四つの業務要領を作成し、『品質保証体系図』に落とし込みを行いました。

・特別品質管理規定：六つの品質管理点を基に顧客図面要求事項だけでなく、部品毎の持つ品質特性と製造工程での品質保証を考慮した規定。J部品（重点部品）、E部品（排気ガス規制申請部品）重要部品（走る・止まる・曲がる部位に纏わる製品）、⊕部品（保安部品）、内部溶接、溶接強度1級/2級について、それぞれの品質を保証する為の管理方法を明確にするものである。

・生産性検討実施規定：特別品質管理を要する対象部品に対して、品質保証への実施事項を審議、フォローするための規定。新機種のフロントローディング、試作段階から生産性検討を実施する上で特別品質管理を要する部品に対する社内、社外での生産に於ける加工方法、管理方法、測定方法発注先を明確にしリスク管理を徹底する事で量産に於ける重大な不具合やクレームを回避または低減する事を目的とする。

今年度は本活動を定着化させることが大事です。また実効性を評価し、PDCAを回しより良い仕組みとしていかなければなりません。わが社が取り扱う主力製品のモデルチェンジが今年度以降、次々と実施される計画です。本活動をとおして品質の作り込みを行うことのできる大きな機会です。品質保証体制を確立し、お客様からの信頼を得られるよう取り組んで行きましょう。

業績見込みに関しましては、先行きが不透明なことから予測し難い状況ではありますが、実行計画の売上高は対前年度比プラス6%と増収が見込まれております。年間をとおしての操業度生産台数は上期が高く、下期が低い受注トレンドではありますが、全体操業度台数は昨年を上回る計画です。※図1

2025年度 社長方針

- 1.安全、環境、コンプライアンスの遵守・徹底
- 2.品質不具合の撲滅
- 3.生産性・競争力の向上
- 4.海外工場再編の推進
- 5.国内工場再編の推進
- 6.人材育成とスキルアップ



今年度もスタートいたしました。社長方針に基づき、ぶれることなく生産活動に努めて行きましょう！キーワードは、“信頼を回復する” “SLQDCを飛躍的に向上させる” “強い大京”です。全世界を巻き込んだ混乱のなか、あらゆる企業環境の変化に対応していかなければなりません。お客様からの声をしっかりと受けとめ、グループ全体で『品質改善』と『競争力の確保』を推進し、わが社にとってもお客様にとりましても有益なものとなるよう努めなければなりません。頑張りましょう！

最後になりますが、『安全』に関しては最優先事項です。安全で安心な職場環境は企業の成長には不可欠です。危険予知を徹底し、職場に潜んでいる危険などを見つける！危険な箇所などを知らせる！ルールを守って安全で安心して働ける職場づくりを進めましょう。

Over the Border

～私たちは境界を超えていきます～

常務取締役 工場長 元田

～5月度・社長訓示～

ゴールデンウィークも終わり、大型連休が明けた今日、皆さんの元気な顔を見るとほっとします。皆さんの中で大型連休を利用し、海外・県外へと遠出された方はいらっしゃいますか。せっかくの大型連休ですから、日頃経験できない体験や時間を通して自分史への新しいレガシィを作ってほしいと思います。

私自身、47都道府県中、訪問したことがない県として鳥取県、島根県、秋田県の3県がありました。今回の連休中に鳥取県と島根県を訪問してきて、残りは秋田県のみとなりました。島根県では島根半島の北方、隠岐の島諸島までフェリーで向かい、隠岐の島町、海士町、西ノ島町を旅してきました。離島ですから、想像した通り豊かな自然しかないのですが、とれたての新鮮な鮑やサザエが本土よりも安く手に入り、潮の風や香りの恩恵を受けた海の幸は、お酒とも大変相性が良く、美味しくいただきました。結果、ベルトの穴がきつくなり、体重は2～3kg増加してしまいました。

さて、新しい期がスタートした先月、柳沢生産本部長と面談してきました。コマツからはとにかく品質向上を掲げられています。品質なくして営業活動はできません。今までは大京に依頼すれば「品質、納期とも申し分なく確実な生産活動をしてくれる」という信頼されていることが実感できる有難いお言葉を頂いていましたが、今は過去の言葉になっています。皆さん、是非とも上半期、品質不具合ゼロを目指し、班、センター、課、一丸となって品質向上に取り組んでいきましょう。

4月は改善事例発表会、グローバル経営会議が開催され、それぞれの発表を聞かせてもらい、皆さんレベルアップしていることを実感しました。この力が一丸となって頑張れば、色々な目標が必ず成し遂げられるはずだと確信しています。

来月以降、前向きで楽しいコメントができる朝礼にしていきたいと願います。
「下期がスタートする頃には大京も変わってきた。」
「これなら(大京に)新しい仕事も依頼できる。」というコメントをお客様からいただけるように一緒に頑張っていきましょう。

2025年5月1日

大京株式会社 代表取締役 二宮吉男



Bigtoday Global NEWS!

DKJ
大京株式会社

2025年日本国際博覧会（大阪・関西万博）が開幕！

2025年4月13日より、「2025年日本国際博覧会(大阪・関西万博)」が大阪・夢洲にて開幕しました。ちょうどゴールデンウィークの時期と重なり、来場された方もいらっしゃるのではないのでしょうか。



年代	名称	期間
1970年	日本万国博覧会（大阪万博）	3月15日～9月13日
1975年	沖縄国際海洋博覧会（沖縄海洋博）	7月20日～翌年1月18日
1985年	国際科学技術博覧会（つくば万博）	3月17日～9月16日
1990年	国際花と緑の博覧会（花の万博）	4月1日～9月30日
2005年	2005年日本国際博覧会（愛知万博）	3月25日～9月25日
2025年	2025年日本国際博覧会（大阪・関西万博）	4月13日～10月13日

国際博覧会(万博)は、複数国が参加し、人類の進歩や未来の展望を示すことを目的とした催しで、今回が通算95回目、日本国内では6回目の開催となります。大阪では1970年以来2度目の開催です。

今回のテーマは「いのち輝く未来社会のデザイン」。158の国・地域、7つの国際機関が参加し、パビリオンは84棟を予定。生成AIやアンドロイドと共に生きる未来社会を体験できる場となっています。次回、同規模の登録博覧会が国内で開催されるのは相当先になると予想されます。この機会に、未来社会の一端をぜひ体感されてみてはいかがでしょうか。

品質保証部 中林

2025年度 北陸地区技能競技大会 結果！



溶接薄板
石川 翔大



溶接中板
滝本 和也



溶接ロボット
中田 涼輔



塗装
浦出 雅樹



塗装
彦素 和虎



組立
石井 音生



部品検査
山谷 杏里

溶接薄板：石川 翔大 1位

本人コメント

練習通りの結果が出せて、予選1位で通過しました。本戦でも1位しか狙ってません。打倒矢部！

上司アドバイス

予選の結果に満足せずに本戦でも矢部や他の選手を脅かす存在になりましょう。課題は寸法精度！結果も大事ですが、『得た技能を現場でどう生かすか』が重要です。更なる品質向上の糧にしましょう。

溶接中板：滝本 和也 3位

本人コメント

納得いく課題が製作出来たと自負してます。しかし、本戦では強者ばかりなので反省点を克服し、ベストな状態で本戦をむかえ中板部門で大京の名を残します。

上司アドバイス

技能は素晴らしいモノをもってます。本戦では惜しみなく発揮し、更なるレベルアップを期待してます！本戦の課題は更に予選より難易度が上がりますので、予選の弱みを克服し大京初優勝目指しましょう！

溶接ロボットC4：中田 涼輔 4位

本人コメント

初出場で場の空気に飲まれ緊張し、練習の成果を出せませんでした…来年はリベンジしたいと考えてますので、再選されるように日々ロボットスキルを磨いていきます。

上司アドバイス

結果は残念でしたが、大会を通じ得た技能が業務に活かせる現場の品質レベルに寄与出来ていると感じます。来年も社内予選を勝ち抜き、悔しさをばねにリベンジしましょう！

塗装：浦出 雅樹 10位

本人コメント

自分の確認不足を痛感しました。練習の成果を出し切れず、終わってしまったのが正直残念です。次の機会がありましたら、今回の反省を生かし、必ず、リベンジしたいと思います！

上司アドバイス

今回は、初出場でオールコマツ出場を決め、結果 5 位ということもあり、少し天狗になっていたのかもしれませんが。負けを経験し、更に、成長した彼に期待し、来年は、必ず、リベンジさせます！

塗装：彦素 和虎 13位

本人コメント

初めての大会で、緊張し、練習で出来ていた事が出来なくて、悔しかったです。今後、練習で得たスキルを現場でも生かし、次回の出場を目指します！

上司アドバイス

今回、初出場で、結果は残念でしたが、学科、実技共に成長が著しかったです。緊張もあり、思うような出来栄にはならなかったかもしれませんが、まだまだ、伸びしろがあるので、来年もチャレンジさせたいです！

組立：石井 音生 5位

本人コメント

北陸地区では緊張し思う様に練習の成果が発揮出来ませんでした。オールコマツ技能競技大会では良い結果が残せる様に頑張ります。

上司アドバイス

緊張により本来の力が発揮出来ていませんでしたが、2年目の選手が多い中十分健闘しました。学科の点数が低い為更なる努力が必要です。オールコマツ技能競技大会に焦点合わせ邁進しましょう！！

部品検査：山谷 杏里 13位

本人コメント

今回初出場で、競技によって思った以上の結果が出た所とそうではない所があったので、今後さらなる技能向上を目指します。

上司アドバイス

結果は残念でしたが、大会を通じ、自分の強み弱みが見えたのでは？と思います。今回の反省を生かし、次回リベンジしましょう！



〒923-8581
 住所:石川県小松市串町工業団地1-1
 TEL:(0761)44-8883
 E-mail daikyo@bigtoday.co.jp
 Web https://www.bigtoday.co.jp

5月カレンダー							6月カレンダー						
日	月	火	水	木	金	土	日	月	火	水	木	金	土
				1	2	3	1	2	3	4	5	6	7
4	5	6	7	8	9	10	8	9	10	11	12	13	14
11	12	13	14	15	16	17	15	16	17	18	19	20	21
18	19	20	21	22	23	24	22	23	24	25	26	27	28
25	26	27	28	29	30	31	29	30					

... 夜勤者のみ稼働



新入社員教育風景



2025年度新入社員の教育風景をご紹介します！

初めての作業で戸惑う姿も見られましたが、一生懸命実習してました。昨年度に引き続き、研修の一環としてモノづくりワークショップを行いました。3班に分かれての段ボール製ブルドーザ油圧ショベルの製作を通して、同期との連帯感を高め、ものづくりの一連の流れを体験しました。



板金



塗装



組立



モノづくりワークショップ

第9回改善事例発表会&改善提案表彰

4月26日、第9回改善事例発表会&改善提案表彰式が開催されました。各部門から21の事例が紹介されました。



改善提案表彰受賞者



改善事例発表の様子

～2024年度 改善提案表彰～

部門表彰～生産部門<1人当たり年間提出件数>

- 1位 品質保証部 検査課
- 2位 生産部 組立課
- 3位 生産部 板金課

個人表彰～<提出・改善済件数>

- 1位 生産部 組立課 東山 悟志
- 2位 生産部 塗装課 由本 卓
- 3位 品質保証部 品質保証課 西出 春菜
- 生産部 現品管理課 山下 恵

部門表彰～管理部門<1人当たり年間提出件数>

- 1位 生産部 改善担当
- 2位 品質保証部 品質保証課
- 3位 業務部 購買課

個人表彰～<改善済効果金額>

- 1位 生産部 生産技術課 茶村 誠
- 2位 生産部 改善担当 釜谷 幸嗣
- 3位 業務部 企画課 宮田 ありす