



今月号のトップ面は常務取締役 海外統括本部 二宮 自 本部長 より記事を頂きました。

2024年度も残り2か月となりました。

本年度を振り返ると、品質問題に始まり、その対応において社内での品質重点活動はもちろん、対外的にもお客様への営業活動が制限されるなど、当社にとって試練の1年となりました。先日、半年以上にわたり元田工場長を中心に進めてきた品質重点活動について、調達本部長への最終報告を終え、高い評価をいただきました。しかし、これで終わりではありません。この活動をいかに継続・定着させ、さらなる品質向上につなげるかが重要だとコマツの参加者からもコメントをいただいています。近年、ROPS問題やベアリング問題など、大規模な市場改修が必要となる品質問題が発生し、お客様に多大なご迷惑をおかけしました。同じ過ちを二度と繰り返さないという強い決意のもと、従業員一人ひとりが品質意識を高め、継続的に取り組むことを求めます。

2024年度のコマツのグローバル生産量は、2023年度比で約15%の減少。2025年度については横ばい、もしくは若干の増加が計画されていますが、トランプ関税の影響など不透明な状況が続いています。

そうした中でも、当社の売上は2023年度比で15%も大きく落ち込むことはなく、比較的安定した状況を維持しています。これは、モデルチェンジや原材料高騰による価格単価の上昇、また当社が受注しているモデルの減産影響が比較的少なかったことが要因ですが、他のみどり会企業と比較しても、引き続き一定の仕事量を確保できています。

この状況は、当社が長年にわたりグローバルにコマツの工場との取引を拡大し、生産体制を強化するとともに、様々な形でコマツに貢献してきた結果にほかなりません。その証として、当社はみどり会の中でも突出して10回以上のグランドパートナー賞を受賞し、高い評価をいただいています。

しかし、近年3年間の生産・品質状況を考えると、今後、仕事量を増やすどころか、中国・アジアのコスト競争力のある部品へと置き換えられ、仕事量が減少するリスクもあります。この状況を防ぐためには、何よりも「品質の向上」と「安定供給の実現」が不可欠です。お客様が安心して当社の製品を選び続けるよう、今一度、品質管理体制を強化する必要があります。現在、新工場建設も進み、支柱が立ち上がるなど、少しずつ形が見え始めています。2026年度には新工場へ移転し、新たな生産体制のもとでさらなる成長を目指します。そのためにも、今の品質活動を確実に継続し、強固な基盤を築いていくことが求められます。

最後に、改めて申し上げます。生産活動の基盤は「安全」です。

昨年9月には、10年ぶりに休業災害が発生しました。パレットが倒れ、指を挟んで骨折する事故でした。幸い、大事故には至りませんでした。この経験を活かし、より一層、安全意識を高め、再発防止に努めてください。

2024年度も残り2か月です。無災害の維持、そして品質不具合ゼロを目指し、全員で徹底して取り組んでいきましょう。



大京株式会社 常務取締役 二宮 自

小松市 宮橋市長 ご講和

2月3日(月)全体朝礼におきまして、小松市 宮橋勝栄市長より社員学びの一環として市政全般から企業が果たす役割についてお話をいただきました。

～宮橋市長 ご講和より～

小松市は小松空港と北陸新幹線、陸空の交通機関が充実しており、人やモノが集まる日本海側の重要な拠点として「世界に時めく日本海側の拠点都市こまつ」を目指し、様々な政策に取り組んでいます。例えば学校給食の無償化など、小松市ならではの市政を構築し、未来を創る子供たちが県外の大学へ進学しても小松市に戻り、地元企業で働きたい！住みたい！と思ってもらえるよう、大京さん含む小松市企業の方々と一緒に市政づくりを盛り上げていきたいと思っております。

大京のコンセプトである【地域に根付く企業】の一員として私たちも日々成長していきましょう！



Bigtoday Global NEWS!

DKT版
DAIKYO Corporation
Thailand

大京グループの皆様、日々の生産活動お疲れ様です。
現在のタイは乾季となっており、毎日爽やかな青空が広がり、雨がほとんど降りません。他の季節と比べて気温も低く、一年で最も快適に過ごせる季節となっておりますが、1日の気温差が大きいのも特徴です。日中の気温は30℃前後まで上がり、朝晩は20℃前後まで下がります。体がタイの気温に慣れてくると、朝晩の気温に肌寒さを感じる場合があります。現地スタッフたちも、日々「寒い寒い」と言って体調を崩している者がちらほら見かけられます。日本や中国では真冬の厳しい寒さが続いていることと存じますが、お互いに体調には十分気をつけましょう。

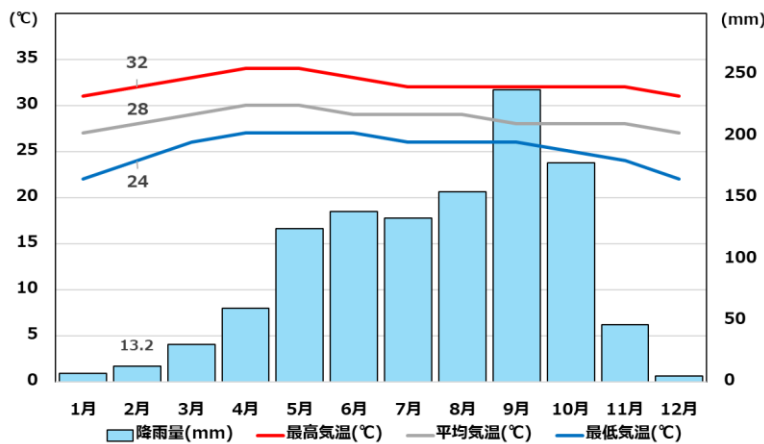


図1. タイの降水量と平均温度

1月	乾季
2月	乾季
3月	暑季
4月	暑季
5月	暑季
6月	雨季
7月	雨季
8月	雨季
9月	雨季
10月	雨季
11月	乾季
12月	乾季

図2. タイの季節

さて、DKTの近況ですが、昨年同様、落ち着いた状況が続いており、平均22台/日の生産が行われています。二宮社長は日頃より「暇な時に忙しい時のことを考えた行動をせよ」とおっしゃっており、品質向上や生産性向上を目的とした設備投資を実施していきます。引き続きご協力をよろしくお願いいたします。

DKT 五十嵐 豊

親成人

今年は7名が20歳を迎えました。皆さんおめでとうございます！
代表して坪田 璃旺さん、中島 芹菜さんよりコメントを頂きました！！



組立課 坪田 璃旺さん

成人という人生の節目を迎え、これまでの道のりを振り返ると、多くの出会いや学びがありました。特に社会人としての生活を始めてからは、さまざまな壁にぶつかりながらも、先輩方や同僚の皆様の支えのおかげで成長できたと感じています。これからは、自分自身をさらに磨き、周囲の方々に支えられる存在になれるよう努力してまいります。責任ある行動を心掛け、会社やチームに貢献できるよう精進していきます。今後ともご指導ご鞭撻のほど、よろしくお願いいたします。



塗装課 中島 芹菜さん

このたび、無事に成人を迎えることができました。これまで支えてくださった両親や周りの方々に、心から感謝の気持ちでいっぱいです。成人として新たな節目を迎えた今、社会人としての自覚と責任を持ち、日々の行動に気をつけていきたいと思えます。一人前になるために、一日一日を大切に、少しずつ成長していけるよう努力します。まだまだ未熟で至らない部分も多くありますが、精一杯頑張りますので、今後ともご指導のほどよろしくお願いいたします。

▼今年成人を迎えた皆さん

塗装課 … 中島 芹菜さん
山本 勇太さん
前山 隼平さん
岩崎 駿介さん

組立課 … 坪田 璃旺さん
現品管理課 … 吉田 百々花さん
仁大 … 馬場 翔大さん

小松空港 ポスター掲載！

2月3(月)から2月16日(日)までの2週間、小松空港にて大京のポスターが掲載されました！

小松⇄羽田便 20往復達成の特典として、企業PR(ポスター掲示)の権利を頂きました。

小松空港 国内線等搭乗ゲートの通路2か所に掲示！！！！



QC検定のお知らせ

3月に行われます検定のお知らせです。全員合格を目指して頑張りましょう！

- ・受検日時: 3月16日(日)
- ・受検場所: 受検票にてご確認ください





2月カレンダー						
S	M	T	W	T	F	S
						1
2	3	4	5	6	7	8
9	10	11	12	13	14	15
16	17	18	19	20	21	22
23	24	25	26	27	28	

3月カレンダー						
S	M	T	W	T	F	S
						1
2	3	4	5	6	7	8
9	10	11	12	13	14	15
16	17	18	19	20	21	22
23/30	24/31	25	26	27	28	29

△... 棚卸し

1~2月度 品質・安全事前防止活動報告

品質・安全の事前防止活動の一環として、毎月全体朝礼時に重要不具合発見者を表彰しています。1月、2月の受賞者をご紹介します。

- ・オクヤマ レオン ジェーニ リディア さん (塗装課)
- ・津口 翔己さん (塗装課)
- ・グエン ヴァン ティエンさん (塗装課)
- ・ヴォン ヴァン ドアンさん (組立課)
- ・水内 陽太さん (板金課)
- ・ギラン ペブリヤントさん (組立課)
- ・デニ リズキ ワルディヤントさん (組立課)
- ・木村 浩美さん (板金課)
- ・石橋 羽衣子 (検査課)

塗装課 オクヤマ レオン ジェーニ リディア

COVERの穴の形状の違いを発見!
よく見つけたで賞ありがとうございます。
これからも違和感、気づきがあれば勝手な判断はせずに班長に相談していきます。

塗装課 グエン ヴァン ティエン

DOORの溶接忘れを発見!
よく見つけたで賞ありがとうございます。
前工程の不具合を見つけるだけでなく、自作業でも不具合が起きないように気を付けていきます。

塗装課 津口 翔己

TANKのカバー取付時1mm程度の隙間を発見!
『よく見つけたで賞』を頂き有難う御座います。
今後とも不具合に繋がらない様、色んな所に目を配りながら不具合流出防止に努めていきます。

板金課 木村 浩美

PLATEの加工不良を発見!
日々の朝礼等で、前工程の部材も確認する様に言われ実施した事で発見する事が出来ました。
今後とも違和感を感じたら上長に報告して行きます。

板金課 水内 陽太

TANKの溶接不良を発見!
よく見つけたで賞を頂きありがとうございます。
溶接品質の勉強で社内外の溶接を比較している中で不具合に気付くことができました。小さな違和感であっても上司へ報告し、製品の品質向上・不具合防止に取り組んでいきます。

検査課 石橋 羽衣子

COVERの溶接忘れを発見!
よく見つけたで賞を頂きありがとうございます。
PC1250ケースの中の塗装スケや電着ダレが無いかを確認していたところ溶接が無いことに違和感を感じました。今後ともお客様に悪い物を流さないよう確認していきたいです。

組立課 デニ リズキ ワルディヤント

USBコネクタCOVERの加工不良を発見!
よく見つけました賞、ありがとうございます。
以前、同じ場所で同様な不具合連絡を受け嵌り込みの確認を強化して見えて発見する事ができました。今後も後工程に不具合を流さない様に前工程、自工程の確認して違和感があれば上長に連絡していきます。

組立課 ヴォン ヴァン ドアン

O-RINGの異品払い出しを発見!
このような賞をいただきありがとうございます。
普段からOリングの目視確認をしていますが大きさに違和感を感じ班長に報告しました。
今年度、油漏れが多発しており確認作業をしっかりしなければならないと思っていた為、発見することが出来ました。
今後とも確認をし日々の生産に励みます。

組立課 ギラン ペブリヤント

TUBEの加工不良を発見!
このような賞を頂きありがとうございます。とても嬉しく思います。チューブにセンサーを仮入れ時、少し斜めに入ってしまった為、すぐに上司に報告しました。新しい物に交換したところ、真っすぐに仮入れする事が出来ました。このまま気付かず組み付けてしまうと、片当たりした状態になるので油漏れ、センサーの緩みの原因となることがわかり、発見できて良かったです。
これからも確認作業をしっかりし、前工程不具合、自分の不具合を出さない様に作業します。